SCHEDA APPLICAZIONE

(APPLICATION DATA SHEET)

FILCORRES 027	*Edizione* ***ottobre 2018*** *Edition* ***october 2018***	*Revisione* ***5*** *Review* ***5***

FILCORRES 027

GREEN - YELLOW

Pretrattamento – Wash-Primer

(PRETREATMENT – WASH-PRIMER)

DOD-P-1328 D

MIL-C-8514 C

	Rapporto di miscelazione *(Mixing ratio)*	**In peso** *(By weight)*		**In volume** *(By volume)*	
		Comp. A	**100 parts**	Comp. A	**100 parts**
		Comp. B	**25 parts**	Comp. B	**25 parts**
	Catalizzatore *(Hardener)*	**HARDENER 027**			
	Diluente *(Thinner/Reducer)*	**THINNER ETISOL**			
	Omogeneizzazione *(Homogeneization)*	**E' consigliabile rendere omogeneo il prodotto prima della sua catalisi e diluizione. Si suggerisce una miscelazione meccanica (preferibile rispetto ad un processo di "agitazione") per almeno 2 ÷ 3 minuti dopo ogni operazione.** *It is advisable to make homogeneous the product before its catalysis and reduction. We strongly suggest a mechanical mixing (better than a "shaking" process) at least for 2 ÷ 3 minutes after each operation.*			
	Viscosità di applicazione (1) *(Application viscosity)*	-			
	Tempo limite applicabilità (2) *(Pot life)*	**6 ÷ 8 h**			
	Tempo di induzione *(Induction time)*	**non richiesto** *(not required)*			
	Temperatura di applicazione *(Application temperature)*	**18 ÷ 25°C**			
	Modalità di applicazione *(Application procedure)*	**Diluizione** (3) *(Thinner ratio)*	**Strati** *(Coats)*	**Pressione materiale** *(Material pressure)*	**Pressione spruzzo** *(Spraying pressure)*	**Diametro ugello** *(Nozzle diameter)*
	Airless/Airmix	-	-	-	-	-
	Impianto Elettrostatico *(Electrostatic equipment)*	-	-	-	-	-

AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008 CERTIFICATO DA SAI GLOBAL Att. n. SGQ 1333/C
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM UNI EN ISO 9001:2015 APPROVED BY SAI GLOBAL

SCHEDA APPLICAZIONE

(APPLICATION DATA SHEET)

FILCORRES 027	*Edizione* ***ottobre 2018*** *Edition* ***october 2018***	*Revisione* ***5*** *Review* ***5***

	Modalità di applicazione *(Application procedure)*	**Diluizione** (3) *(Thinner ratio)*	**Strati** *(Coats)*	**Pressione materiale** *(Material pressure)*	**Pressione spruzzo** *(Spraying pressure)*	**Diametro ugello** *(Nozzle diameter)*
	Pistola a gravità/aspirazione *(Gravity spray gun)*	**20%**	**2** (4)	-	**3,0 ÷ 3,5 bar**	**1,2 ÷ 1,4 mm**
	Impianto a pressione *(Pressure equipment)*	-	-	-	-	-
	Essiccamento: (5) *(Drying):*	-				
	Appassimento a 22 ÷ 25°C (6) *(Flash-off at 22 ÷ 25°C)*	**10 minuti** *(10 minutes)*				
	Tempi di essiccamento: *(Drying time):*	**Al tatto** *(Set to touch)*	**Verniciabile** (7) *(Overcoatable)*	**A durezza** (8) *(Dry hard)*	**Completa** *(Full cure)*	
	a) aria a 22 ÷ 25°C *(by air at 22 ÷ 25°C)*	**20 min**	**40 min**	**1 h**	-	
	b) forno a 45 ÷ 50°C (9) *(by oven at 45 ÷ 50°C)*	-	**20 min**	**1 h**	-	
	Spessore film essiccato (10) *(Dry film thickness)*	**umido** *(wet)*		**essiccato** *(dried)*		
		55 µ **95 µ**		**7 µ** **12 µ**		
	Resa teorica (11) *(Teoretical yield)*	**In peso** *(By weight)*		**In volume** *(By volume)*		
		7 ÷ 10 m²/kg		**7 ÷ 10 m²/lt**		
	Pulizia apparecchiature *(Equipment cleaning)*	**Prodotto fresco** *(Fresh product)*		**THINNER ETISOL**		
		Prodotto essiccato *(Dried product)*		**THINNER ETISOL**		

NOTE **(1)** Il dato di viscosità di applicazione non viene riportato in quanto strettamente connesso alla tipologia dell'impianto di verniciatura che verrà utilizzato.
The application viscosity data is not reported because it is strictly related to the spraying equipment will be used.

(2) Il dato di pot life riportato è esclusivamente riferito alle quantità di prodotto ed alle temperature specificate dal relativo metodo di prova. Quantità di prodotto miscelato superiori e temperature diverse possono dare tempi di "pot life" inferiori per effetto delle normali reazioni esotermiche durante il processo di catalisi.
The reported pot life data is exclusively referred to product quantities and temperatures specified from the related test method. Higher mixing product quantities and different temperatures can give lower pot life times due to the normal exothermic reactions during catalysis process.

(3) Il dato relativo alla diluizione del prodotto si riferisce alla quantità, espressa in peso, di idoneo diluente da aggiungere al prodotto preventivamente miscelato, ossia dopo la sua catalisi.
The data reported about product reduction is referred to the amount of thinner, by weight, to add at the prior mixed product, that is after its catalysis.

(4) Per "2 strati" si intende una mano incrociata di prodotto. E' estremamente importante rispettare gli spessori suggeriti e **NON** eccedere oltre il valore massimo.

*"2 coats" means a crossed layer of product. It is extremely important to observe the thickness suggested and **DO NOT** exceed over the maximum value.*

(5) I dati riportati sono unicamente riferiti ad essiccazione su impianti statici. Per impianti in cui sia prevista/richiesta una essiccazione di tipo dinamico (ad esempio impianti "a catena") tali dati devono essere aggiornati previa verifica da parte della NVSC agli impianti stessi.

The reported data are only referred to a static boot drying. For equipment where dynamic drying is expected/required (for instance "chain" equipment) these data has to be up-dated upon check of this type of equipment by NVSC.

(6) Il tempo di appassimento riportato è da rispettare esclusivamente nel caso sia prevista/desiderata un'essiccazione forzata in forno.

The reported flash-off time has to be observed only when a forced drying by oven is expected/wished.

(7) Il dato riportato è riferito al tempo minimo da rispettare oltre il quale il prodotto può essere sovraverniciato con un prodotto di finitura.

The reported data is referred to a minimum time to be observed beyond which the product can be overcoated with a topcoat.

(8) Non potendo garantire una protezione permanente è consigliabile sovraverniciare il prodotto entro un tempo limitato tra le 6 e le 12 ore dalla sua applicazione. Trascorso tale periodo di tempo il prodotto deve essere completamente rimosso meccanicamente fino a raggiungere il substrato e riapplicato, per non rischiare di compromettere una buona adesione con i prodotti di fondo che verranno successivamente utilizzati.

It is not possible to guarantee a permanent protection, so it is advisable to overcoat the product within a restricted time between 6 and 12 hours from its application. After this time it has to be first totally removed by mechanical process until to reach the original substrate then it has to be re-applied, in order to avoid any risk to jeopardize a good adhesion among the primers which will be subsequently used.

(9) Il prodotto è formulato per una essiccazione a temperatura ambiente. I dati riguardanti una essiccazione a forno vengono unicamente forniti con lo scopo di agevolare, qualora necessario, una specifica richiesta del cliente.

The product is formulated to dry at room temperature. Data regarding a drying by oven is only supplied in order to ease, if necessary, a specific customer request.

(10) Il dato di spessore consigliato si riferisce ai limiti prescritti dalla corrispondente Specifica Tecnica. E' importante non eccedere oltre gli spessori suggeriti.

The advised thickness data is referred to the limits expected from the corresponding Technical Specification. It is very important not exceed over the suggested thickness.

(11) Il dato di resa teorica si riferisce all'impiego del prodotto nel rispetto degli spessori prescritti dalla corrispondente Specifica Tecnica.

The advised theoretical yield is referred to the product use in compliance with thickness expected from the corresponding Technical Specification.

Per un sicuro impiego del prodotto, consultare la relativa "Scheda di Sicurezza". I prodotti sono idonei per esclusivo uso professionale.
For a safe use of the product, consult the correspondent "Safety Data Sheet". The products are suitable for professional use only.

Tutte le informazioni contenute nella presente Scheda Applicazione sono basate sulle migliori esperienze pratiche e/o di laboratorio. E' responsabilità del cliente e/o utilizzatore verificare se il prodotto risulti idoneo all'impiego cui si intende destinare il prodotto. Il produttore declina ogni responsabilità derivante da un utilizzo improprio e/o non conforme ai dati riportati nel presente documento. La presente Scheda Applicazione annulla e sostituisce la revisione precedente. I dati in essa contenuti possono essere variati, previa nuova revisione, ogni qualvolta ritenuto opportuno.
All the information contained in this Application Data Sheet are based on better practice and/or on laboratory experience. Customer and/or user have the responsibility to check if the product will be suitable to intended use. The manufacturer disclaims any responsibility due to a not proper use of the product not in compliance with data reported in this document. This Application Data Sheet cancels and replaces previous edition. The data contained can be changed, upon new review, every time if necessary.