SCHEDA APPLICAZIONE

(APPLICATION DATA SHEET)

FILCORRES W	*Edizione* ***ottobre 2018*** *Edition* ***october 2018***	*Revisione* ***6*** *Review* ***6***

FILCORRES W

AZZURRO CHIARO

(LIGHT BLUE)

Pretrattamento – Wash-Primer a Base Acquosa Esente da Cromati

(PRETREATMENT – WATERBORNE WASH-PRIMER CHROMATE FREE)

TT-C-490 F – TYPE III

Rapporto di miscelazione *(Mixing ratio)*	**In peso** *(By weight)*		**In volume** *(By volume)*	
	Comp. A	-	Comp. A	-
	Comp. B	-	Comp. B	-
Catalizzatore *(Hardener)*	-			
Diluente *(Thinner/Reducer)*	**ACQUA** *(WATER)*			
Omogeneizzazione *(Homogeneization)*	**E' indispensabile rendere omogeneo il prodotto prima della sua diluizione in quanto può presentare rilevanti sedimentazioni. Si suggerisce una miscelazione meccanica (preferibile rispetto ad un processo di "agitazione") per almeno 5 ÷ 10 minuti dopo ogni operazione.** *It is indispensable to make homogeneous the product before its reduction as it can raise relevant settling. We strongly suggest a mechanical mixing (better than a "shaking" process) at least for 5 ÷ 10 minutes after each operation.*			
Viscosità di applicazione (1) *(Application viscosity)*	-			
Tempo limite applicabilità *(Pot life)*	-			
Tempo di induzione *(Induction time)*	-			
Temperatura di applicazione *(Application temperature)*	**18 ÷ 25°C**			

Modalità di applicazione *(Application procedure)*	**Diluizione** (2) *(Thinner ratio)*	**Strati** *(Coats)*	**Pressione materiale** *(Material pressure)*	**Pressione spruzzo** *(Spraying pressure)*	**Diametro ugello** *(Nozzle diameter)*
Airless/Airmix	-	-	-	-	-
Impianto Elettrostatico *(Electrostatic equipment)*	-	-	-	-	-

AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008 CERTIFICATO DA SAI GLOBAL Att. n. SGQ 1333/C
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM UNI EN ISO 9001:2015 APPROVED BY SAI GLOBAL

SCHEDA APPLICAZIONE

(APPLICATION DATA SHEET)

FILCORRES W	*Edizione* ***ottobre 2018*** *Edition* ***october 2018***	*Revisione* ***6*** *Review* ***6***

	Modalità di applicazione *(Application procedure)*	**Diluizione** (2) *(Thinner ratio)*	**Strati** *(Coats)*	**Pressione materiale** *(Material pressure)*	**Pressione spruzzo** *(Spraying pressure)*	**Diametro ugello** *(Nozzle diameter)*
	Pistola a gravità/aspirazione *(Gravity spray gun)*	**10 ÷ 15% MAX**	**2** (3)	**-**	**3,0 ÷ 3,5 bar**	**1,2 ÷ 1,4 mm**
	Impianto a pressione *(Pressure equipment)*	-	-	-	-	-
	Essiccamento: (4) *(Drying):*	-				
	Appassimento a 22 ÷ 25°C *(Flash-off at 22 ÷ 25°C)*	-				
	Tempi di essiccamento: *(Drying time):*	**Al tatto** *(Set to touch)*	**Verniciabile** *(Overcoatable)*	**A durezza** (7) *(Dry hard)*	**Completa** *(Full cure)*	
	a) aria a 22 ÷ 25°C *(by air at 22 ÷ 25°C)*	**40 min**	**2 h** (5)	**6 h**	-	
			4 ÷ 6 h (6)		-	
	b) forno a 45 ÷ 50°C *(by oven at 45 ÷ 50°C)*	-	-	-	-	
	Spessore film essiccato (8) *(Dry film thickness)*	**consigliati 30 ÷ 40 µm** *(advised 30 ÷40 µm)*				
		umido *(wet)*		**essiccato** *(dried)*		
		100 µ		**30 µ**		
		135 µ		**40 µ**		
	Resa teorica (9) *(Teoretical yield)*	**In peso** *(By weight)*		**In volume** *(By volume)*		
		-		**8 ÷ 10 m^2/lt**		
	Pulizia apparecchiature *(Equipment cleaning)*	**Prodotto fresco** *(Fresh product)*		**ACQUA** *(WATER)*		
		Prodotto essiccato *(Dried product)*		**ACETONE** *(ACETON)*		

NOTE

(1) Il dato di viscosità di applicazione non viene riportato in quanto strettamente connesso alla tipologia dell'impianto di verniciatura che verrà utilizzato.
The application viscosity data is not reported because it is strictly related to the spraying equipment will be used.

(2) Il dato relativo alla diluizione del prodotto si riferisce alla quantità, espressa in peso, di idoneo diluente da aggiungere al prodotto preventivamente miscelato, ossia dopo la sua catalisi.
The data reported about product reduction is referred to the amount of thinner, by weight, to add at the prior mixed product, that is after its catalysis.

(3) Per "2 strati" si intende una mano incrociata di prodotto. Si consiglia di rispettare gli spessori suggeriti.
"2 coats" means a crossed layer of product. It is advisable to observe the suggested thickness.

(4) I dati riportati sono unicamente riferiti ad essiccazione su impianti statici. Per impianti in cui sia prevista/richiesta una essiccazione di tipo dinamico (ad esempio impianti "a catena") tali dati devono essere aggiornati previa verifica da parte della NVSC agli impianti stessi.

The reported data are only referred to a static boot drying. For equipment where dynamic drying is expected/required (for instance "chain" equipment) these data has to be up-dated upon check of this type of equipment by NVSC.

(5) Il dato riportato è riferito al tempo minimo da rispettare oltre il quale il prodotto può essere sovraverniciato con un primers a base acquosa.

The reported data is referred to a minimum time to be observed beyond which the product can be overcoated with waterborne primers.

(6) Il dato riportato è riferito al tempo minimo da rispettare oltre il quale il prodotto può essere sovraverniciato con un primers a base solvente.

The reported data is referred to a minimum time to be observed beyond which the product can be overcoated with solventborne primers.

(7) Non potendo garantire una protezione permanente è consigliabile sovraverniciare il prodotto entro un tempo limitato tra le 6 e le 12 ore dalla sua applicazione. Trascorso tale periodo di tempo il prodotto deve essere completamente rimosso meccanicamente fino a raggiungere il substrato e riapplicato, per non rischiare di compromettere una buona adesione con i prodotti di fondo che verranno successivamente utilizzati.

It is not possible to guarantee a permanent protection, so it is advisable to overcoat the product within a restricted time between 6 and 12 hours from its application. After this time it has to be first totally removed by mechanical process until to reach the original substrate then it has to be re-applied, in order to avoid any risk to jeopardize a good adhesion among the primers which will be subsequently used.

(8) Il dato di spessore consigliato si riferisce ad esperienze maturate da parte della NVSC. E' importante rispettare gli spessori minimi suggeriti.

The advised thickness data is referred to NVSC experiences. It is very important to observe the minimum suggested thickness.

(9) Il dato di resa teorica si riferisce all'impiego del prodotto nel rispetto degli spessori prescritti dalla corrispondente Specifica Tecnica.

The advised theoretical yield is referred to the product use in compliance with thickness expected from the corresponding Technical Specification.

Per un sicuro impiego del prodotto, consultare la relativa "Scheda di Sicurezza". I prodotti sono idonei per esclusivo uso professionale.
For a safe use of the product, consult the correspondent "Safety Data Sheet". The products are suitable for professional use only.

Tutte le informazioni contenute nella presente Scheda Applicazione sono basate sulle migliori esperienze pratiche e/o di laboratorio. E' responsabilità del cliente e/o utilizzatore verificare se il prodotto risulti idoneo all'impiego cui si intende destinare il prodotto. Il produttore declina ogni responsabilità derivante da un utilizzo improprio e/o non conforme ai dati riportati nel presente documento. La presente Scheda Applicazione annulla e sostituisce la revisione precedente. I dati in essa contenuti possono essere variati, previa nuova revisione, ogni qualvolta ritenuto opportuno.
All the information contained in this Application Data Sheet are based on better practice and/or on laboratory experience. Customer and/or user have the responsibility to check if the product will be suitable to intended use. The manufacturer disclaims any responsibility due to a not proper use of the product not in compliance with data reported in this document. This Application Data Sheet cancels and replaces previous edition. The data contained can be changed, upon new review, every time if necessary.