



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **S6Q 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM U  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



**FILCORRES 027**

Edizione **marzo 2016**  
Edition **march 2016**

Revisione **15**  
Review **15**

## FILCORRES 027

Pretrattamento – Wash-Primer

(PRETREATMENT – WASH-PRIMER)

### 1. RIFERIMENTI NORMATIVI

FILCORRES 027 è conforme alle Specifiche Tecniche

**DOD-P-15328 D**

*“Primer (Wash), Pretreatment (Formula no. 117 for Metals)”*

**MIL-C-8514 C**

*“Coating Compound, Metal Pretreatment, Resin Acid”*

**BS 2X32**

*“Pretreatment Primer for Aerospace Purposes”*

### 1. NORMATIVE REFERENCES

FILCORRES 027 is conformity with Technical Specifications

**DOD-P-15328 D**

*“Primer (Wash), Pretreatment (Formula no. 117 for Metals)”*

**MIL-C-8514 C**

*“Coating Compound, Metal Pretreatment, Resin Acid”*

**BS 2X32**

*“Pretreatment Primer for Aerospace Purposes”*

### 2. DESCRIZIONE

Pretrattamento a base di resina polivinilbutirrale, fenolica e tetrrossicromato di zinco.

Il prodotto deve essere catalizzato, per un uso corretto, mediante idoneo induritore a base acida (Componente B).

### 2. DESCRIPTION

Pretreatment based on polyvinylbutirrale, fenolic resins and zinc tetrrossichromate. Product must be catalyzed, for a correct use, by suitable hardener (Component B).

### 3. IMPIEGO

Il prodotto è destinato all'impiego come pretrattamento di superfici metalliche e/o in leghe di alluminio allo scopo di favorire l'adesione con le successive applicazioni di primers.

FILCORRES 027 è un prodotto resistente alla corrosione filiforme, ed è particolarmente indicato come pretrattamento alternativo a convenzionali trattamenti chimici superficiali, per riattivare anodizzazioni obsolete o leghe “alodinate”.

Non potendo ad ogni modo garantire una protezione permanente, è consigliabile procedere, entro 60 minuti dalla sua applicazione, ad una immediata verniciatura con idoneo primer.

Lo spessore del rivestimento consigliato è di circa 7 ÷ 12 µ secchi per ottenere una grande adesione con i prodotti che verranno successivamente utilizzati.

PRGQ/02 - Allegato 5  
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione **07 gennaio 2009**  
Edition **07 January 2009**

Revisione **2**  
Review **2**

Pagina **1 di 6**  
Page **1 di 6**



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **SGQ 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM U  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



**FILCORRES 027**

Edizione **marzo 2016**  
Edition **march 2016**

Revisione **15**  
Review **15**

### 3. USE

The product is designed as pretreatment on metallic and/or aluminum alloys so to promote adhesion with subsequent primers application.

FILCORRES 027 is a filiform corrosion resistant product and it is suitable as alternative pretreatment regarding conventional chemical treatments, for obsolete anodic treatment or "Alodynate" alloys.

Doesn't guarantee a permanent protection, it is advisable to proceed, within 60 minutes from its application, at an immediate application of appropriate primers.

Suggested dry thickness of the coating is  $7 \div 12 \mu$  ca. in order to obtain a great adhesion of the subsequently primers that will be used.

### 4. COLORI

Il prodotto è disponibile unicamente nei colori conformi ai requisiti delle Specifiche Tecniche:

- a) DOD-P-15328 D VERDE F.S. 34096 – F.S. 34098  
paragrafo 6.5
- b) MIL-C-8514 GIALLO  
paragrafo 3.5.2
- c) BS 2X32 colore tipico del tetrossicromato di zinco

### 4. COLORS

The product is only available in colors in conformity with Technical Specifications requirements:

- a) DOD-P-15328 D GREEN F.S. 34096 – F.S. 34098  
paragraph 6.5
- b) MIL-C-8514 YELLOW  
paragraph 3.5.2
- c) BS 2X32 zinc tetrossichromate typical color

### 5. CARATTERISTICHE (STATO LIQUIDO)

#### 5. FEATURES (LIQUID STATUS)

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	RISCONTRATO (CHECKED)	
Peso specifico a 25°C (Specific gravity at 25°C)	ASTM D 1475			
- componente A (component A)		g/ml	<b>0,85 ÷ 0,95</b>	
- componente B (component B)		g/ml	<b>0,90 ÷ 0,95</b>	
Rapporto miscelazione, in volume (Mixing ratio, by volume)	4.5.9 DOD-P-15328 4.6.10 MIL-C-8514	-	<b>Comp. A</b>	<b>100 parts</b>
			<b>Comp. B</b>	<b>25 parts</b>
Rapporto miscelazione, in peso (Mixing ratio, by weight)	-	-	<b>Comp. A</b>	<b>100 parts</b>
			<b>Comp. B</b>	<b>25 parts</b>
Viscosità Stormer (Stormer viscosity)	ASTM D 562	K.U.	<b>70 ÷ 75</b>	
Residuo secco (Total solids)	ASTM D 1644	% (m/m)	<b>18 ÷ 20</b>	

PRGQ/02 - Allegato 5  
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione **07 gennaio 2009**  
Edition **07 January 2009**

Revisione **2**  
Review **2**

Pagina **2 di 6**  
Page **2 di 6**



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **56Q 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM U  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEDA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



**FILCORRES 027**

Edizione **marzo 2016**  
Edition **march 2016**

Revisione **15**  
Review **15**

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	RISCONTRATO (CHECKED)
Tempo limite di applicabilità (*) (Pot life)	4.5.9 DOD-P-15328 4.6.10 MIL-C-8514 4.5 BS 2X32	h	<b>&gt; 8</b>
Tempi di essiccamento (**) (Drying time)	FED.STD-141.4061 4.4.1 BS 2X32	min	<b>15 ÷ 30</b>

(\*) il dato riportato si riferisce ad una essiccazione ad aria. Tale valore può variare in funzione di diverse condizioni e/o tipologie di processo, sia esso ad aria che a forno.

(\*\*) il valore riportato è esclusivamente riferito alle quantità ed alle temperature specificate dal relativo metodo di prova. Quantità superiori di prodotto miscelato e temperature diverse possono dare tempi di "pot life" inferiori per effetto delle normali reazioni esotermiche che intervengono durante il processo di catalisi.

(\*) the data reported is referred to air drying. This value can change relatively to different conditions and/or type of process, both air and oven.

(\*\*) the value reported is exclusively referred to amounts and temperatures specified from the related Test Method. Higher quantity of mixed product and different temperature can give lower "pot life" because of the normal exothermic reaction during the catalysis process.

## 5.2 PRODOTTO APPLICATO

### 5.2 APPLIED PRODUCT

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	RISCONTRATO (CHECKED)
Spessore della pellicola (***) (Drying film thickness)	-	μ	<b>7 ÷ 12</b>
Sovraverniciabilità (Ovecoatibility)	-	min	<b>&lt; 60</b>

(\*\*\*) il rispetto degli spessori indicati è fondamentale per ottenere le prestazioni desiderate.

(\*\*\*) the observance of the reported thickness is fundamental to obtain the requested performances.

## 6. MODALITÀ DI IMPIEGO

### 6. USE PROCEDURES

#### 6.1 PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

Le superfici che debbono essere verniciate con FILCORRES 027 devono essere preventivamente pulite, sgrassate ed asciutte.

Se necessario, trattare le superfici con carta abrasiva a grana molto fine e, successivamente, trattare con detergenti leggermente acidi.

#### 6.1 SUBSTRATE PREPARATION

Clean, degrease and dry the surface to be painted with FILCORRES CF prior to its application.

If necessary, treat the surfaces with abrasive thin paper and, subsequently, treat by lightly acid detergent.

#### 6.2 APPLICAZIONE

Prima dell'applicazione, il prodotto deve essere catalizzato secondo quanto riportato al precedente paragrafo 5.1, miscelando il Componente A con il Componente B sotto agitazione meccanica continua.

Evitare, per quanto possibile, la miscelazione manuale.

PRGQ/02 - Allegato 5  
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione **07 gennaio 2009**  
Edition **07 January 2009**

Revisione **2**  
Review **2**

Pagina **3 di 6**  
Page **3 di 6**



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **56Q 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM U  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEDA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



<b>FILCORRES 027</b>	Edizione <b>marzo 2016</b> Edition <b>march 2016</b>	Revisione <b>15</b> Review <b>15</b>
----------------------	---	---

Il prodotto è quindi applicabile a spruzzo su superfici lisce ed ondulate, secondo le prescrizioni riportate nella relativa “*Scheda di Applicazione*”.

## 6.2 APPLICATION

Before application, the product has to be catalyzed in accordance with previous paragraph 5.1, mixing Component A with Component B under continuous mechanical stirring.

Avoid, as possible, hand mix.

Product is then applicable by spray on smooth and corrugated surfaces, in accordance with correspondent “*Application Data Sheet*”.

## 6.3 ESSICCAZIONE

Nella relativa “*Scheda di Applicazione*” vengono descritte le diverse fasi di essiccazione del prodotto.

Non potendo ad ogni modo garantire una protezione permanente, è consigliabile procedere, entro 6 ore dall’applicazione del presente prodotto, ad una immediata applicazione del successivo primer.

**NON** esporre i particolari verniciati con FILCORRES 027 all’esterno, ossia agli agenti atmosferici e/o a temperature diverse da quelle indicate.

Evitare, ad ogni modo, qualunque azione meccanica.

## 6.3 DRYING

In the correspondent “*Application Data Sheet*” are described the various drying phases of the product.

Doesn’t guaranteed a permanent protection, it’s advisable to proceed, within 6 hours from the application of this product, at an immediate application with subsequent primer

**DO NOT** expose the finished parts painted with FILCORRES 027 to external agents, nor to temperature variations.

Avoid, however, every mechanical share.

## 7. STOCCAGGIO

In contenitori originali, il prodotto mantiene le proprie caratteristiche chimico-fisiche in luogo asciutto e lontano da fonti di calore, a temperature comprese tra i +5°C ed i 30°C.

Nel rispetto delle temperature di cui sopra, il prodotto potrà essere impiegato entro e non oltre 12 mesi dalla data di produzione.

Temperature diverse da quelle sopra riportate possono compromettere la qualità del prodotto.

Scaduto il suddetto periodo di stoccaggio, è comunque possibile, su richiesta e previa verifica di fattibilità, estendere la garanzia del prodotto solo al termine di una serie di prove da effettuarsi su un campione originale sigillato, conservato e successivamente inviato alla NVSC da parte del richiedente

## 7. STORAGE

In original cans, product keeps its chemical-physical features in dry place and far from heat sources, at temperatures between +5°C and +30°C.

If these temperatures are respected, product will be usable within 12 months from manufacturing date.

Temperatures different from those above reported can jeopardize the quality of the product.

When product will be expired, it is anyway possible, on request and upon possibility check, to extend the product warranty only at the end of several tests to carry out on original and sealed can, stored and then delivered to NVSC from the applicant.

PRGQ/02 - Allegato 5 PRGQ/02 - Attachment 5	Edizione <b>07 gennaio 2009</b> Edition <b>07 january 2009</b>	Revisione <b>2</b> Review <b>2</b>	<b>Pagina 4 di 6</b> Page 4 di 6
--	---	---------------------------------------	-------------------------------------



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
Att. n. **56Q 1333/C**  
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM  
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



**FILCORRES 027**

Edizione **marzo 2016**  
Edition **march 2016**

Revisione **15**  
Review **15**

## 8. CONFEZIONI

Sono disponibili le seguenti tipologie di confezioni:

### 8.1 KIT STANDARD, IN VOLUME

a) 1,25 gal kit (gal 1 Componente A + gal 0,25 Componente B)

## 8. PACKAGES

Following packages are available:

### 8.1 KIT STANDARD, BY VOLUME

a) 1,25 gal kit (gal 1 Component A + gal 0,25 Component B)

## 9. INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Per un corretto impiego del prodotto, consultare la relativa "Scheda di Sicurezza".

## 9. SAFETY INFORMATION

For a correct use of the product, consult the correspondent "Safety Data Sheet".

## 10. NOTE

La Società N.V.S.C. S.r.l. declina ogni responsabilità derivante dall'uso improprio dei prodotti forniti e/o dai cicli di applicazione suggeriti, in particolare:

## 10. NOTES

N.V.S.C. Company disclaim all responsibilities deriving from improper use of this product and/or from suggested paint systems, in particular:

### 10.1 PRODOTTI BICOMPONENTI

tali prodotti sono abbinati ad idonei catalizzatori (Componente B) in un preciso rapporto di miscelazione (sia esso in peso o in volume).

L'impiego di catalizzatori diversi e/o prodotti da altre Società (al di fuori della N.V.S.C. S.r.l.) non può garantire la compatibilità con il prodotto base (Componente A) e può inficiarne il risultato finale.

### 10.1 TWO COMPONENTS PRODUCTS

these products are combined with proper hardeners (Component B) with accurate mixing ratio (by weight and/or by volume).

Use of different hardener and/or manufactured by other Companies (if not N.V.S.C.) will not guarantee compatibility with base product (Component A) and can have an influence on final result..

### 10.2 DILUENTI

i diluenti sono abbinati ad idonei prodotti, siano essi bicomponenti e/o monocomponenti, in un preciso rapporto di diluizione.

L'impiego di diluenti diversi e/o prodotti da altre Società (al di fuori della N.V.S.C. S.r.l.) non può garantire la compatibilità con il prodotto base e/o miscelato e può inficiarne il risultato finale.

### 10.2 THINNERS

thinners are combined with proper products, two components or single components, with accurate reduction ratio.

Use of different thinners and/or manufactured by other Companies (if not N.V.S.C.) will not guarantee compatibility with base product and/or mixed product and can have an influence on final result..

### 10.3 STOCCAGGIO

temperature di stoccaggio diverse da quelle riportate al paragrafo 7 possono compromettere la qualità e l'utilizzo del prodotto.

N.V.S.C. declina ogni responsabilità derivante da un improprio stoccaggio del prodotto e del suo catalizzatore.

PRGQ/02 - Allegato 5  
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione **07 gennaio 2009**  
Edition **07 january 2009**

Revisione **2**  
Review **2**

Pagina **5 di 6**  
Page **5 di 6**



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE  
 QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008  
 CERTIFICATO DA SAI GLOBAL  
 Att. n. **S6Q 1333/C**  
 ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM U  
 EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

# SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



<b>FILCORRES 027</b>	Edizione <b>marzo 2016</b> Edition <b>march 2016</b>	Revisione <b>15</b> Review <b>15</b>
----------------------	---	---

### 10.3 STORAGE

storage temperatures different from those reported at paragraph 7 can jeopardize quality and use of the product.

N.V.S.C.) decline any responsibility deriving from a not proper storage of the product and its hardener.

Tutte le informazioni qui contenute sono basate sulle migliori esperienze pratiche e/o di laboratorio. E' responsabilità del cliente e/o /utilizzatore verificare che il prodotto risulti idoneo all'impiego cui si intende destinare il prodotto. Il produttore declina ogni responsabilità derivanti da un utilizzo del prodotto improprio e/o non conforme ai dati riportati nella presente Scheda di Applicazione. La presente Scheda di Applicazione sostituisce ed annulla le precedenti. I dati in essa contenuti possono essere variati, previa revisione, ogni qualvolta ritenuto opportuno.

All the information here reported are based on better practice and/or laboratory experiences. Customer and/or user has the responsibility to verify that the product was suitable to intended use. The manufacturer disclaims all responsibility given from not proper use of the product and/or not complying with data reported in this Application Data Sheet. This Applicative Data Sheet replaces and cancels previous editions. The data shown can be changed , upon review, every time if necessary.

<b>PRGQ/02 - Allegato 5</b> PRGQ/02 - Attachment 5	Edizione <b>07 gennaio 2009</b> Edition <b>07 january 2009</b>	Revisione <b>2</b> Review <b>2</b>	<b>Pagina 6 di 6</b> Page 6 di 6
---	---	---------------------------------------	-------------------------------------

