



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL
Att. n. **56Q 1333/C**
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM US
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



FILCORRES 80

Edizione **maggio 2013**
Edition **may 2013**

Revisione **4**
Review **4**

FILCORRES 80 BRONZE YELLOW Pretrattamento – Wash-Primer (PRETREATMENT – WASH-PRIMER)

1. RIFERIMENTI NORMATIVI

FILCORRES 80 è conforme alle Specifica Tecnica
DEF STAN 80-15/2
“*Paint, pretreatment primer*”

1. NORMATIVE REFERENCES

FILCORRES 80 is in conformity with Technical Specification
DEF STAN 80-15/2
“*Paint, pretreatment primer*”

2. DESCRIZIONE

Pre-trattamento a base di resine polivinilbutirale, fenolica e tetrrossicromato di zinco.

Il prodotto deve essere catalizzato per un uso corretto mediante idoneo induritore a base acida (Componente B).

2. DESCRIPTION

Pre-treatment based on polyvinylbutirale, fenolic resins and zinc tetrrossichromate.

Product must be catalyzed, for a correct use, by appropriate acid hardener (Component B).

3. IMPIEGO

Il prodotto è destinato all'impiego come pre-trattamento di superfici metalliche e/o in leghe leggere, allo scopo di favorire l'aderenza tra le successive applicazioni di primer e/o pittura di fondo.

FILCORRES 80 è un prodotto resistente alla corrosione filiforme, ed è particolarmente indicato come pre-trattamento alternativo a convenzionali trattamenti chimici superficiali, per riattivare anodizzazioni obsolete o leghe “Alodynate”.

Non potendo ad ogni modo garantire una protezione permanente, è consigliabile procedere, entro 30 minuti dall'applicazione del presente prodotto, ad una immediata applicazione di idoneo primer e/o pittura di fondo

3. USE

The product is designed for pre-treatment of metallic and/or light alloys surfaces, with the aim to promote primer adhesion

FILCORRES 80 is a filiform corrosion resistance product, and it's suitable as alternative pre-treatment to conventional chemical treatment of surfaces, for obsolete anodic treatment or “Alodynated” alloys.

Doesn't guaranteed a permanent protection, it's advisable to proceed, within 30 minutes from the application of this product, at an immediate application with appropriate primer.

PRGQ/02 - Allegato 5
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione **07 gennaio 2009**
Edition **07 january 2009**

Revisione **2**
Review **2**

Pagina **1 di 5**
Page **1 di 5**





AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL
Att. n. **SGQ 1333/C**
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM UN
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



FILCORRES 80

Edizione **maggio 2013**
Edition **may 2013**

Revisione **4**
Review **4**

4. COLORI

Il prodotto è disponibile unicamente in colore **BRONZE YELLOW**.

4. COLORS

The product is only available in **BRONZE YELLOW** color.

5. CARATTERISTICHE

5. FEATURES

5.1 PRODOTTO ALLO STATO LIQUIDO

5.1 LIQUID STATE PRODUCT

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	RISCONTRATO (CHECKED)
Peso specifico a 25°C: (Specific gravity at 25°C): - componente A (component A) - componente B (component B)	ASTM D 1475	g/ml g/ml	0,90 ÷ 1,00 0,85 ÷ 0,95
Rapporto di miscelazione, in volume (Mixing ratio, by volume)	-	-	Comp. A 100 parts Comp. B 50 part
Viscosità Sormer Componente A (Stormer viscosity Component A)	ASTM D 562	K.U.	100 ÷ 110
Residuo secco Componente A (Total solids Component A)	ASTM D 1640	% (m/m)	25 ÷ 30
Tempo limite di applicabilità a 25°C ^(*) (Pot Life at 25°C)	4.5.9 – DOD-P-15328 4.6.10 – MIL-C-8514	h	> 8
Tempi di essiccamento: ^(**) (Drying time): - a durezza (dry hard)	BS EN 29117	min	< 15

(*) il valore ottenuto è esclusivamente riferito alle quantità ed alle temperature specificate dal relativo metodo di prova. Quantità superiori di prodotto miscelato e temperature diverse possono dare tempi di "pot life" inferiori per effetto delle normali reazioni esotermiche durante il processo di catalisi.

(**) il dato riportato si riferisce ad una essiccazione ad aria. Tale valore può variare in funzione di diverse condizioni e/o tipologia di processo, sia esso ad aria che a forno.

(*) the value obtained is exclusively referred at quantities and temperatures specified from related test method. Higher quantities of mixing product and different temperatures can give lower pot life times in cause of normal exothermic reactions during catalysis process.

(**) the data reported is referred to air drying. This value can change relatively to different conditions and/or type of process, both air and oven.

PRGQ/02 - Allegato 5
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione **07 gennaio 2009**
Edition **07 january 2009**

Revisione **2**
Review **2**

Pagina **2 di 5**
Page **2 di 5**



SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL
Att. n. **SGQ 1333/C**
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM US
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

FILCORRES 80

Edizione **maggio 2013**
Edition **may 2013**

Revisione **4**
Review **4**

5.2 PRODOTTO APPLICATO

5.2 APPLIED PRODUCT

DETERMINAZIONE (TEST)	METODO (METHOD)	UNITÀ MISURA (MEAS. UNIT)	RISCONTRATO (CHECKED)
Spessore della pellicola (***) (Dry film thickness)	-	μ	7 ÷ 12
Sovraverniciabilità (Overcoatability)	-	min	< 15

(***) il rispetto degli spessori indicati è fondamentale per ottenere le prestazioni desiderate.

(***) the observance of reported thickness is fundamental in order to obtain the requested performances.

6. MODALITÀ DI IMPIEGO

6. USE PROCEDURES

6.1 PREPARAZIONE DELSUBSTRATO

Le superfici che devono essere verniciate con FILCORRES 80 devono essere preventivamente pulite e sgrassate.

Se necessario, trattare le superfici con carta abrasiva a grana molto fine e, successivamente, trattare con detergenti leggermente acidi.

6.1 SUBSTRATE PREPARATION

Clean and remove the grease from surfaces before painting with FILCORRES 80.

If necessary, treat the surfaces with abrasive thin paper and, subsequently, treat by lightly acid detergent.

6.2 APPLICAZIONE

Prima dell'applicazione, il prodotto deve essere catalizzato secondo quanto riportato al precedente paragrafo 5.1, miscelando il Componente A con di Componente B sotto agitazione meccanica continua.

Evitare, se possibile, la miscelazione manuale.

Il prodotto è quindi applicabile a spruzzo su superfici lisce ed ondulate, secondo le prescrizioni riportate nella relativa "Scheda di Applicazione".

6.2 APPLICATION

Before application, the product must be catalyzed in accordance with previous paragraph 5.1, mixing Component A with Component B under continuous mechanical stirring.

Avoid, if possible, hand mix.

Product is then applicable by spray on smooth and corrugated surfaces, in accordance with correspondent "Application Data Sheet".

6.3 ESSICCAZIONE

Nella relativa Scheda di Applicazione vengono descritte le diverse fasi di essiccazione del prodotto.

Non potendo ad ogni modo garantire una protezione permanente, è consigliabile procedere, entro 6 ore dall'applicazione del presente prodotto, ad una immediata applicazione dei primers citati al paragrafo 3.

PRGQ/02 - Allegato 5
PRGQ/02 - Attachment 5

Edizione **07 gennaio 2009**
Edition **07 january 2009**

Revisione **2**
Review **2**

Pagina **3 di 5**
Page **3 di 5**



SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL
Att. n. **SGQ 1333/C**
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

FILCORRES 80

Edizione **maggio 2013**
Edition **may 2013**

Revisione **4**
Review **4**

NON esporre i particolari verniciati con **FILCORRES 80** all'esterno, ossia agli agenti atmosferici e/o a temperature diverse da quelle indicate.

Evitare, ad ogni modo, qualunque azione meccanica.

6.3 DRYING

In the correspondent Application Data Sheet are described the various drying phases of the product.

Doesn't guaranteed a permanent protection, it's advisable to proceed, within 6 hours from the application of this product, at an immediate application with primers mentioned at paragraph 3

DO NOT expose the finished parts painted with **FILCORRES 80** to external agents, nor to temperature variations, for 12 hours after application.

Avoid, however, every mechanical share.

7. STOCCAGGIO

In contenitori originali, il prodotto mantiene le proprie caratteristiche chimico-fisiche in luogo asciutto e lontano da fonti di calore, a temperature comprese tra i +5°C ed i 30°C.

Nel rispetto delle temperature di cui sopra, il prodotto potrà essere impiegato entro e non oltre 12 mesi dalla data di produzione.

Temperature diverse da quelle sopra riportate possono compromettere la qualità del prodotto.

Scaduto il suddetto periodo di stoccaggio, è comunque possibile, su richiesta e previa verifica di fattibilità, estendere la garanzia del prodotto solo al termine di una serie di prove da effettuarsi su un campione originale sigillato, conservato e successivamente inviato alla NVSC da parte del richiedente.

7. STORAGE

In original cans, product keeps its chemical-physical features in dry place and far from heat sources, at temperatures between +5°C and +30°C.

If these temperatures are respected, product will be usable within 12 months from manufacturing date.

Temperatures different from those above reported can jeopardize the quality of the product.

When product will be expired, it is anyway possible, on request and upon possibility check, to extend the product warranty only at the end of several tests to carry out on original and sealed can, stored and then delivered to NVSC from the applicant.

8. CONFEZIONI

Sono disponibili le seguenti tipologie di confezioni:.

8. PACKAGES

Following packages are available:

8.1 KIT, IN VOLUME

- a) kit 1,5 (lt 1 Componente A + lt 0,5 Componente B)
- b) kit 6 (lt 4 Componente A + lt 2 Componente B)

8.1 KIT, BY VOLUME

- a) kit 1,5 (lt 1 Component A + lt 0,5 Component B)
- b) kit 6 (lt 4 Component A + lt 2 Component B)

PRGQ/02 - Allegato 5 PRGQ/02 - Attachment 5	Edizione 07 gennaio 2009 Edition 07 january 2009	Revisione 2 Review 2	Pagina 4 di 5 Page 4 di 5
--	---	-------------------------	------------------------------



AZIENDA CON SISTEMA GESTIONE
QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA SAI GLOBAL
Att. n. **SGQ 1333/C**
ORGANIZATION WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM UNI
EN ISO 9001:2008 APPROVED BY SAI GLOBAL

SCHEMA TECNICA

(TECHNICAL DATA SHEET)



FILCORRES 80	Edizione maggio 2013 Edition may 2013	Revisione 4 Review 4
---------------------	--	---------------------------------------

9. INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA Per un corretto impiego del prodotto, consultare la relativa “Scheda di Sicurezza”.

9. SAFETY INFORMATION For a correct use of the product, consult the correspondent “Safety Data Sheet”.

10. NOTA La Società N.V.S.C. S.r.l. declina ogni responsabilità derivante dall’uso improprio dei prodotti forniti e/o dai cicli di applicazione suggeriti, in particolare:

10. NOTE N.V.S.C. Company disclaim all responsibilities deriving from improper use of this product and/or from suggested paint systems, in particular:

10.1 PRODOTTI BICOMPONENTI tali prodotti sono abbinati ad idonei catalizzatori (Componente B) in un preciso rapporto di miscelazione (sia esso in peso o in volume).

L’impiego di catalizzatori diversi e/o prodotti da altre Società (al di fuori della N.V.S.C. S.r.l.) non può garantire la compatibilità con il prodotto base (Componente A) e può inficiarne il risultato finale.

10.1 TWO COMPONENTS PRODUCTS these products are combined with proper hardeners (Component B) with accurate mixing ratio (by weight and/or by volume).

Use of different hardener and/or manufactured by other Companies (if not N.V.S.C.) will not guarantee compatibility with base product (Component A) and can have an influence on final result..

10.2 DILUENTI i diluenti sono abbinati ad idonei prodotti, siano essi bicomponenti e/o monocomponenti, in un preciso rapporto di diluizione.

L’impiego di diluenti diversi e/o prodotti da altre Società (al di fuori della N.V.S.C. S.r.l.) non può garantire la compatibilità con il prodotto base e/o miscelato e può inficiarne il risultato finale.

10.2 THINNERS thinners are combined with proper products, two components or single components, with accurate reduction ratio.

Use of different thinners and/or manufactured by other Companies (if not N.V.S.C.) will not guarantee compatibility with base product and/or mixed product and can have an influence on final result..

10.3 STOCCAGGIO temperature di stoccaggio diverse da quelle riportate al paragrafo 7 possono compromettere la qualità e l’utilizzo del prodotto.

N.V.S.C. declina ogni responsabilità derivante da un improprio stoccaggio del prodotto e del suo catalizzatore.

10.3 STORAGE storage temperatures different from those reported at paragraph 7 can jeopardize quality and use of the product.

N.V.S.C.) decline any responsibility deriving from a not proper storage of the product and its hardener.

Tutte le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica sono basate sulle migliori esperienze pratiche e/o di laboratorio. E’ responsabilità del cliente e/o /utilizzatore verificare che il prodotto risulti idoneo all’impiego cui si intende destinare il prodotto. Il produttore declina ogni responsabilità derivanti da applicazioni errate. La presente Scheda Tecnica sostituisce ed annulla le precedenti. I dati in essa contenuti possono essere variati, previa revisione, ogni qualvolta ritenuta opportuna.

All the information contained in this Technical Data Sheet are based on better practice and/or laboratory experiences. Customer and/or user has the responsibility to verify that the product was suitable to intended use. The manufacturer disclaims all responsibility given from wrong applications. This Technical Data Sheet replaces and cancels previous editions. The data shown can be changed , upon review, every time if necessary.

PRGQ/02 - Allegato 5 PRGQ/02 - Attachment 5	Edizione 07 gennaio 2009 Edition 07 january 2009	Revisione 2 Review 2	Pagina 5 di 5 Page 5 di 5
---	---	---------------------------------------	-------------------------------------